



BCF 20

TEMPERATURA	METODO DE ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD
 -35°C ~ +3 °C	 VENTILADO	90LTS

CARACTERÍSTICAS:

- Dimensiones exteriores: 800 ancho x 800 fondo x 1000 alto (mm)
- Enfriamiento por ventilación
- Salud, economía, rendimiento
- 5 Bandejas 600 x 400 mm
- Selección entre 4 ciclos operativos
- Enfriamiento eficiente min 20 kg (+90°C a +3°C)
- Congelamiento eficiente min 12 kg (+90°C a -35°C)
- Control Dixell XB 570 L - italiano
- Condiciones eléctricas 110v / 60 Hz
- Poder del compresor: 860 W
- Refrigerante: R404A
- Ultracongelado positivo y negativo



VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Proporcionar enfriamiento rápido controlado
- Conservar valores nutricionales, calidad y peso de los alimentos
- Evitar contaminación ambiental de los alimentos
- Preparar previamente varios menús
- Sincronizar fases de producción con las de distribución
- Ampliar las ofertas de menús
- Economizar en compras y preparaciones
- Disminuir mermas y desperdicios

